



CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMÓSFERA

CIRCUITO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA
CIUDAD UNIVERSITARIA C. P. 04510 CIUDAD DE MÉXICO

ACUERDO DE CREACIÓN DE LA COMISIÓN INTERNA DE EQUIDAD DE GÉNERO

El Consejo Consultivo Interno del Centro de Ciencias de la Atmósfera (CCA), en su sesión número 666 del 14 de febrero del año en curso, acordó crear la Comisión Interna de Equidad de Género del Centro de Ciencias de la Atmósfera.

Para su integración, se realizaron: una asamblea del Colegio del Personal Académico del CCA (30 de enero), una reunión del personal administrativo (base, confianza y funcionario -6 de febrero-) y una reunión de estudiantes de posgrado (7 de febrero).

Los aspirantes se postularon o fueron propuestos libremente, determinándose por elección directa dos candidatos en cada una (se anexan escritos con propuestas). Adicionalmente, se aprobó la incorporación de otros dos interesados en participar: un estudiante del Posgrado en Ciencias de la Tierra (PCT) y la actual representante del CCA ante el Comité Inter-entidades "Los GEOS por la Equidad de Género".

Por consiguiente, la Comisión Interna de Equidad de Género del Centro de Ciencias de la Atmósfera queda integrada por las siguientes personas:

1. Dra. Graciela Binimelis de Raga, Investigadora
2. Dra. Elda Luyando López, Técnica Académica
3. Lic. Araceli Carrasco Castillo, Jefa de Personal
4. Jorge Daniel Mendoza Rodríguez, Administrativo (base)

5. Ing. Ana Karen Portillo Sánchez, estudiante PCT (Maestría)
6. Ing. Camila Rodríguez Gómez, estudiante PCT (Maestría)
7. Lic. Daniel Robles Muñoz, estudiante PCT (Maestría)
8. Fís. Silvia Ivonne San Miguel Rodríguez, Coordinadora, Unidad de Vinculación y Comunicación de la Ciencia

La Comisión establece el compromiso de emitir el Reglamento y Plan de Trabajo para la implementación de las políticas promovidas por la Comisión Especial de Equidad de Género del H. Consejo Universitario (CEEG) entre quienes integran la comunidad del CCA.

Atentamente
"POR MI RAZA HABLARÁ EL ESPÍRITU"
Ciudad Universitaria, Cd. Mx., a 14 de febrero del 2020
El Consejo Interno


Dra. Telma G. Castro Romero
Presidenta


Dr. Carlos Canet Miquel
Secretario


Dr. Arón Jazcilevich Diamant


Dr. Michel A. Grutter de la Mora


Dr. Francisco Estrada Porrúa


Dra. Ma. Elena Calderón Segura


Dr. Carlos A. Ochoa Moya


M. en E. Claudio M. Amescua García



UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE
MÉXICO

CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMOSFERA

CIRCUITO EXTERIOR, CIUDAD UNIVERSITARIA
C.P. 04510 MEXICO, D.F. MEXICO

Ciudad de México, 31 de enero de 2020

Dra. Telma Castro Romero
Directora del CCA de la UNAM
PRESENTE

eu

El Colegio del Personal Académico del Centro de Ciencias de la Atmósfera (COPACCA), en su reunión ordinaria celebrada el 30 de enero de 2020, ha acordado lo siguiente:

Proponer a la Dra. Graciela Binimelis de Raga y a la Dra. Elda Luyando López como integrantes de la Comisión de Género del Centro de Ciencias de la Atmósfera por parte de los académicos.

Aprovechamos para enviare un cordial saludo.

Atentamente,

La Mesa Directiva del COPACCA

Dra. Paulina Ordóñez
Presidenta

Dra. Rosario Romero
Secretaria

Dra. Gema Luz Andraca
Vocal

Director
R. F. G. G. G. G.

0085 20 FEB -4

UNAM
CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMOSFERA

Ccp. Dr. Carles Canet, Secretario Académico, CCA.



UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE
MÉXICO

CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMÓSFERA

CIRCUITO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA,
CIUDAD UNIVERSITARIA C.P. 04510 MÉXICO, D.F.

SECRETARIA ADMINISTRATIVA
OFICIO CCA/SA/069/2020

Asunto: Propuesta representantes Equidad de
Género

**DRA. TELMA GLORIA CASTRO ROMERO
DIRECTORA DEL CENTRO DE CIENCIAS
DE LA ATMÓSFERA
PRESENTE**

Por éste medio me permito informarle que el día de hoy 6 de febrero del presente año, se reunió al personal No Académico adscrito a éste Centro y compuesto por el personal administrativo de base, confianza y funcionarios con la finalidad de llevar a cabo la elección de dos representantes para integrar la Comisión de Equidad de Género de ésta Entidad Académica, mediante el proceso de postulación libre y directa.

Derivado de lo anterior, me permito enviarle la propuesta para integrar dicha Comisión del siguiente personal que resultó electo:

Lic. Araceli Carrasco Castillo – Jefa de Personal – Funcionario

C. Jorge Daniel Mendoza Rodríguez – Gestor – Personal Administrativo de Base

Sin otro particular, me es grato enviarle un cordial saludo.

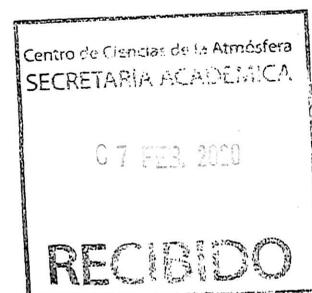
Atentamente

“POR MI RAZA HABLARÁ EL ESPÍRITU”

Ciudad de México Cd. MX. 6 de febrero de 2020

EL SECRETARIO ADMINISTRATIVO

MTRO. AGUSTÍN ISMAEL PINEDA CRUZ



Ccp. Dr. Carles Canet Miquel – Secretario Académico CCA



UNIVERSIDAD NACIONAL
AUTÓNOMA DE
MÉXICO

CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMÓSFERA

CIRCUITO DE LA INVESTIGACIÓN CIENTÍFICA,
CIUDAD UNIVERSITARIA C.P. 04510 MÉXICO, D.F.

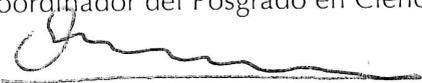
Dra. Telma G. Castro Romero
Directora
Centro de Ciencias de la Atmósfera
Presente

Por este conducto, manifiesto que hoy 7 de febrero del año en curso, reuní a los estudiantes de Posgrado en Ciencias de la Tierra, con el objeto de llevar a cabo la elección de los representantes para integrar la Comisión de Equidad de Género de este Centro, mediante el proceso de postulación libre y directa.

Por lo anterior, hago de su conocimiento los nombres de las personas que resultaron electas para integrar la Comisión arriba mencionada:

NOMBRE	CORREO
Ana Karen Portillo Sánchez	
Camila Rodríguez Gómez	

Atentamente
Cd. Universitaria a 7 de febrero de 2020.
Coordinador del Posgrado en Ciencias de la Tierra


Dr. Oscar Augusto Peralta Rosales

c.c.p. Dr. Carlos Canet Miquel, Secretario Académico CCA, Presente.

TCR/ARGS.

RECEBIDO
SECRETARÍA
ACADÉMICA

0104 20 FEB 10 -04

CENTRO DE CIENCIAS DE LA ATMÓSFERA
CIUDAD UNIVERSITARIA
C.P. 04510 MÉXICO, D.F.